

## ADLER Varicolor E20

4139

Protikorozijski premaz na vodni osnovi z železovim sijajnikom za domače mojstre in komercialno uporabo

### OPIS IZDELKA

#### Splošno

Osnovni, vmesni in zaključni premaz na vodni osnovi z grobo sl-Sljudno strukturo za notranjo in zunanjo uporabo. Izdelek odlikujejo zelo dobra zaščita pred korozijo, odlična odpornost proti vremenskim vplivom in enostavna obdelava. Vsestransko uporaben na različnih podlagah.

#### Posebne lastnosti in standardi za preskušanje



- **ADLER green product**  
preverjen po 3 kategorijah: okolje, zdravje in varnost ter življenjska doba. Upoštevajte tudi list s podatki o trajnosti.
- **Barvna stabilnost v skladu s podatkovnim listom BFS št. 26 Razred A**  
Skupina 1–3 (odvisno od barvnega odtenka)
- **ÖNORM EN 71-3**  
Varnost igrač, migracija določenih elementov (brez težkih kovin)
- **DIN 53160-1 in DIN 53160-2**  
Odpornost proti znoju in slini
- **Registriran na portalu baubook**  
Izpolnjena so merila »Baubook Ökologisch ausschreiben«.
- **Cradle to Cradle Certified® Bronze**  
Cradle to Cradle Certified® je svetovni standard za izdelke, ki so varni, okolju prijazni in odgovorno proizvedeni.
- **Francoska uredba DEVL1104875A**  
Označevanje gradbenih premaznih proizvodov glede emisij hlapnih škodljivih snovi: A+
- Odporen proti vročini do pribl. 100 °C

#### Področja uporabe



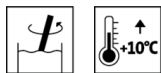
Premazovanje železa, jekla, cinka in aluminija v notranjih prostorih in na prostem.

Posebej primerno za umetniške kovane izdelke, kot so mreže, ograje ali nagrobniki.

Vodoravne pločevinaste obloge na prostem premažite z Ferrocolor (4506) ali Ferro GSX (4505).

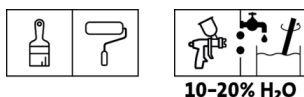
## OBDELAVA

### Napotki za obdelavo



- Izdelek pred uporabo dobro premešajte.
- Potrebna temperatura izdelka, objekta in prostora je najmanj +10 °C.
- Optimalni pogoji obdelave so med 15 - 25 °C pri relativni vlažnosti zraka 40 - 80 %.
- Ne obdelujte pri močnem sončnem sevanju, dežju, izjemno visoki vlažnosti zraka, močnem vetru ali morebitni zmrzali.
- Nujno se je treba izogibati zgodnji izpostavljenosti vodi zaradi dežja ali rose!
- Za nanos s premazovanjem priporočamo akrilno krtačo. Nanašanje z valjčkom s kratkimi ščetinami.
- Območja, ki niso predvidena za obdelavo, skrbno prekrijte in zalepite.
- Barvni odtonek, združljivost in oprijem na podlago je treba preveriti na preskusni površini.
- Vsaka sprememba postopka obdelave, okoljskih pogojev, neupoštevanje navodil ali uporaba izdelkov, ki niso navedeni na seznamu, lahko neugodno vpliva na rezultat. Odstopanja povzročajo težave s filmom in oprijemom ter slabšo vremensko in barvno obstojnost.

### Način nanosa

10-20% H<sub>2</sub>O100 -  
125 ml  
↓  
1m<sup>2</sup>

	Pištola za skodelice	Slikarstvo	Zvitki
Ø razpršilne šobe (mm)	2,0 - 2,2	-	-
Vbrizgalni tlak (bar)	3 - 4	-	-
Razredčenje	Voda		
Dodatek razredčila (%)	10 - 20	0 - 10	
Količina nanosa na nanos (ml/m <sup>2</sup> )	100 - 125		

Izdelek je pripravljen za uporabo.

Oblika, karakteristike površine obdelovanca in način nanosa vplivajo na dejansko porabo. Natančne vrednosti porabe se lahko določijo samo s predhodnim vzorčnim premazom.

Zaradi različnih načinov nanašanja, kot so brizganje, valjčkanje itd., lahko pride zaradi pigmentov železovega sijajnika do opaznih razlik v barvnem odtenu.

### Časi sušenja

(pri 23 °C in 50-% rel. vl.)



Možnost prelakiranja pri sobni temperaturi	po pribl. 6 Ura/-e
Končna trdota	po pribl. 7 Dan/Dnevi

Navedene vrednosti so okvirne. Sušenje je odvisno od podlage, debeline premazne plasti, temperature, pretoka zraka in relativne vlažnosti.

Nizke temperature in/ali visoka vlažnost zraka lahko podaljšajo čas sušenja.

Izogibajte se neposredni sončni svetlobi!

### Čiščenje delovnih naprav



Takoj po uporabi očistite z vodo.

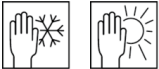

Za odstranjevanje zasušenih ostankov izdelka priporočamo Abbeizer Express (8313).

## PODLAGA

### Vrsta podlage

Železo in jeklo / Neželezne kovine / Trdi PVC

<b>Lastnosti podlage</b>	<p>Podlaga mora biti suha, čista, nosilna, brez ločilnih snovi, kot so maščoba, vosek, silikon, smola, itd. in brez lesnega prahu; poleg tega je treba preveriti, ali je površina primerna za premazovanje.</p> <p>Prosimo, upoštevajte naslednje dokumente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ÖNORM B 2230-1</li> <li>• ÖNORM B 3430-1</li> <li>• DIN 18363</li> <li>• Aktualni informativni listi BFS</li> </ul>
<b>Priprava podlage</b>	<p><b>Železo in jeklo:</b></p> <p>Odstranite rjo z delov kovine. Mastne ali oljnate madeže temeljito odstranite z izdelkom Entfetter (7233).</p> <p><b>Cink, aluminij in druge neželezne kovine:</b></p> <p>S flisom za brušenje in Entfetter (7233) zbrusite do mat videza.</p> <p><b>Anodiziran aluminij in nerjavno jeklo:</b></p> <p>Eloksirani aluminij in jeklo zelo dobro pobrusite do mat videza in v 60 minutah premažite z izdelkom 2K-Epoxy-Grund (5604).</p> <p><b>Trdi PVC in plastika, ki jo je mogoče premazati:</b></p> <p>S flisom za brušenje in Entfetter (7233) zbrusite do mat videza. Zaradi različnih vrst umetne mase priporočamo preverjanje oprijema.</p> <p><b>Stari premazi:</b></p> <p>Obstoječe, nosilne premaze zbrusite z brusnim papirjem z zrnatostjo 120 in jih očistite. Odstranite stare, nenosilne premaze.</p> <p><b>Prašno lakirani premazi:</b></p> <p>Pri prašno lakiranih premazih je načeloma priporočljiva obdelava z osnovnim premazom 2K-Epoxy-Grund (5604). Pripravite vzorčno površino in preverite oprijem. Prim. tehnični list BFS št. 24.</p>
<b>STRUKTURA PREMAZA</b>	
<b>Splošno</b>	Naslednje strukture premazov so vzorčne.
<b>Temeljni premaz</b>	1 x ADLER Varicolor E20 (4139)
<b>Vmesno premazovanje</b>	1 x ADLER Varicolor E20 (4139) (potrebno samo za železo in jeklo na prostem)
<b>Zaključni premaz</b>	1 x ADLER Varicolor E20 (4139)
<b>VZDRŽEVANJE</b>	
<b>Popravila</b>	<p>Življenjska doba zunanjih gradbenih elementov je odvisna od številnih dejavnikov: ti so predvsem vrsta vremenskih vplivov, konstruktivna zaščita, mehanske obremenitve in izbira uporabljenega barvnega odtenka; za dolgo življenjsko dobo so potrebni redni pregledi, vzdrževanje in po potrebi popravila.</p> <p>Po potrebi s še nepoškodovanih površin odstranite prah in nečistoče, jih zbrusite z zrnatostjo 120 ter očistite, nato pa jih 1- do 2-krat premažite z ADLER Varicolor E20 (4139).</p>
<b>NAVODILA ZA NAROČANJE</b>	
<b>Velikosti pakiranja</b>	375 ml, 750 ml, 2,5 l

<b>Barvni odtenki/stopnje sijaja</b>	Različne odtenke je mogoče zmešati prek <b>systema ADLER za mešanje barv Color4you</b> .
<b>Color4You</b>	<b>Osnovni lak(-i):</b> ADLER Varicolor E20 Basis E20 (4139071555) Za zagotavljanje enakosti barvnih odtenkov na površini uporabljajte samo material z enako številko serije. Za oceno končnega barvnega odtenka je priporočljivo izdelati barvni vzorec na originalni podlagi z izbrano strukturo premaza. Obarvane izdelke obdelajte v 12 mesecih. Prosimo, upoštevajte naše <b>ARL 800 – delovne smernice za delo (vključno z nego in vzdrževanjem) z napravami za doziranje ADLER Mix, Pur Mix in Color4You</b> .
<b>Dodatni izdelki</b>	2K-Epoxy-Grund (5604) Abbeizer Express (8313) Entfetter (7233) Ferrocolor (4506) Ferro GSX (4505) Vedno upoštevajte ustrezne tehnične liste izdelkov.
<b>DODATNA NAVODILA</b>	
<b>Rok trajanja/skladiščenje</b> 	Najmanj 1 Leto/-a v originalno zaprtih posodah. Shranjujte zaščiteno pred vlago, neposredno sončno svetlobo, mrazom in visokimi temperaturami (nad 30 °C). Odprte posode trdno zaprite in vsebino čim prej porabite.
<b>Tehnični podatki</b>	Vsebnost HOS v zmesi, pripravljeni za uporabo: mejna vrednost v skladu z Direktivo 2004/42/ES za ADLER Varicolor E20 (kat. A/i): 140 g/l. ADLER Varicolor E20 vsebuje največ 50 g/l HOS.
<b>GISCODE</b>	BSW20
<b>Sestavine v skladu z VdL-RL01</b>	Akrilatne disperzije / Anorganski pigmenti, beli in barvni / Organski pigmenti / Mineralna polnila / Pigmenti za zaščito pred korozijo / Voda / Glikol eter / Reološki dodatki / Dodatki za sosednje površine / Sredstva za zamreženje / Nevtralizacijsko sredstvo / Konzervansi v pločevinkah Vsebuje 1,2-benzisotiazol-3(2H)-on, adipohidrazid, reakcijsko maso iz 5-kloro-2-metil-2H-izotiazol-3-ona in 2-metil-2H-izotiazol-3-ona (3:1). Lahko povzroči alergijske reakcije.
<b>Varnostni podatki</b> 	Tudi pri obdelavi izdelkov z nizko stopnjo onesnaženosti je treba upoštevati običajne zaščitne ukrepe. Pri brušenju uporabite prašne filtre P2 / P3. Ne vdihavati razpršene meglice. Uporabiti kombinirani filter A2/P2 in zaščitna očala. Če potrebujete zdravniški nasvet, imejte pri roki embalažo ali oznako izdelka. V primeru stika z očmi takoj sprati z vodo. Hraniti izven dosega otrok. Med obdelavo in sušenjem poskrbite za dobro zračenje. Med delom ne uživajte hrane in pijače ter ne kadite. Ne dovoliti, da zaide v kanalizacijo, zemljo ali vodotoke. V reciklažo oddajte samo povsem izpraznjene posode. Tekoče ostanke materialov je mogoče odstraniti kot odpadke barv na vodni osnovi, zasušene ostanke materialov kot strjene barve ali kot gospodinjske odpadke.

Več informacij o varnosti med prevozom, skladiščenjem in ravnanjem ter odstranjevanju je na voljo v ustreznem varnostnem listu. Veljavno različico lahko prenesete s spletne strani [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com).

---