

Aduro Spritzfüller

2410

Amorsa poliuretanică bicomponentă cu aplicare prin pulverizare, pe bază de solvenți, cu putere de acoperire, cu 2 componente, pentru **mobilă și amenajări interioare**, pentru **uz industrial și comercial**

DESCRIEREA PRODUSULUI

Generalități

Amorsă poliuretanică cu uscare rapidă, pe bază de rășină acrilică, cu o foarte bună șlefuire, putere mare de umplere și stabilitate bună pe suprafețe verticale, precum și o excelentă elasticitate permanentă.

Caracteristici speciale și standarde de testare

- **ÖNORM A 3800-1 (reacție la foc)**
Confirmat prin certificat de testare extern.
În combinație cu un substrat ignifug: ignifug, Q1, Tr 1
- **EN 13501-1 (reacție la foc)**
Confirmat prin certificat de testare extern
În combinație cu un substrat ignifug, de exemplu, materiale din clasa de rezistență la foc A1 sau A2: clasificare ca B-s1, d0. Pentru clasificarea reacției la foc se utilizează întotdeauna întreaga structură (placă suport / adeziv / furnir sau folie).
- **Regulamentul francez DEVL1104875A**
Marcarea materialelor de acoperire pentru construcții cu privire la emisiile de compuși poluanți volatili: A+



Domenii de aplicare



Grund cu grad ridicat de umplere pentru structuri cu lacuri cu pigmenți cu putere de acoperire în domeniul mobilei și al amenajărilor interioare.

Pentru acoperirea ușilor de interior.

Pentru piese profilate precum praguri sau mobilier cu cadru.

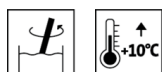
Pentru structuri greu inflamabile.

Se utilizează în combinație cu un sistem lacului de acoperire adecvat.

Zona de aplicare depinde de prelucrarea produsului și de sistemul lacului de acoperire selectat.

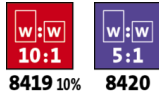
PRELUCRARE

Indicații privind prelucrarea



- Vă rugăm să amestecați produsul înainte de utilizare.
- Este necesară o temperatură a produsului, obiectului și încăperii de cel puțin + 10 °C.
- Orice modificare a procesului de prelucrare, a condițiilor de mediu, nerespectarea indicațiilor sau utilizarea unor produse neindicate pot influența negativ rezultatul.
- Vă rugăm să respectați **ARL 131 – ghidul de lucru pentru lacuri pentru mobilier PUR.**

Raport de amestecare



8419 10% 8420

Aduro Spritzfüller (2410) se poate utiliza exclusiv cu întăritorul și raportul de amestecare indicat. Abaterile duc la defecte de peliculă și aderență.

10 Parte (părți) pond. Aduro Spritzfüller (2410)
1 Parte (părți) pond. PUR-Hardener 8419 (8419000210)

sau

5 Părți vol.: Aduro Spritzfüller (2410)
1 Părți vol.: PUR-Hardener 8419 (8419000210)

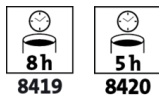
Dacă este necesară o **uscare mai rapidă**, următorul raport întăritor / amestec poate fi utilizat ca alternativă la PUR-Hardener 8419 (8419000210):

5 Parte (părți) pond. Aduro Spritzfüller (2410)
1 Parte (părți) pond. PUR-Hardener 8420 S (8420000210)

sau

3 Parte (părți) vol. Aduro Spritzfüller (2410)
1 Parte (părți) vol. PUR-Hardener 8420 S (8420000210)

Timp de lucru



8419 8420

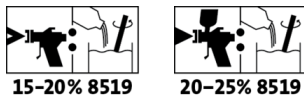
Cu PUR-Hardener 8419 (8419000210): 8 oră/e

Cu PUR-Hardener 8420 S (8420000210): 5 oră/e

Nu este posibilă prelungirea timpului de lucru prin amestecarea cu material de vopsire proaspăt întărit!

Temperaturile ridicate scurtează timpul de lucru.

Tehnica de aplicare



15-20% 8519

20-25% 8519

	Airless	Airless asistat de aer (Airmix®, Aircoat, etc.)	Pistol cu cupă
Duza de pulverizare Ø (mm)		0,28 - 0,33	1,8 - 2,0
Presiunea de injecție (bar)		100 - 120	2 - 3
Aer de atomizare (bar)	-	1 - 2	-
Diluarea	DD-Verdüner (8519)		
Adăugarea diluantului (%)		15 - 20	20 - 25
Vâscozitate Cupa de 4 mm (s)		23	20
Cantitatea de aplicare per aplicare (g/m ²)	170 - 220		
Cantitatea totală de aplicare (g/m ²)	max. 750		

Forma și calitatea suprafeței piesei de prelucrat, precum și tipul de aplicare influențează consumul efectiv. Valorile de consum exacte pot fi determinate numai printr-o aplicare de probă prealabilă.

Timp necesar de uscare



5h

Se poate șlefui și revopsi	5 oră/e
Se poate manipula și stivui	12 oră/e

După prima aplicare a amorsei, după aprox. 5 ore se efectuează o șlefuire de netezire cu granulație 280.

După a doua aplicare de umplere, trebuie respectat un timp de uscare de cel puțin 12 ore (la temperatura camerei) înainte de șlefuirea intermediară, pentru a se asigura că aplicarea lacului de acoperire rămâne ulterior într-o stare bună.

Cifrele indicate sunt valori orientative. Uscarea depinde de substrat, grosimea stratului aplicat, temperatură, circulația aerului și umiditatea relativă a aerului, presiunea la stivuire și condițiile de stivuire.

Curățarea aparatelor de lucru

8519



8501

Imediat după utilizare cu DD-Verdünner 8519 (8519) sau Waschverdünner (8501).

SUBSTRAT**Tipul de substrat**

Lemn masiv, respectiv plăci de PAL sau materiale din fibre lemnoase adecvate pentru vopsirea cu putere de acoperire, furniruite sau acoperite cu folie de grund. Plăci MDF

Calitatea suprafeței

Substratul trebuie să fie uscat, curat, cu capacitate portantă suficientă, fără agenți de separare precum grăsime, ceară, silicon, rășină etc. și fără praf de lemn și trebuie verificat cu privire la pretabilitatea pentru aplicarea stratului de acoperire.

Pentru aplicații în zone sanitare, recomandăm în general utilizarea de plăci MDF rezistente la umiditate de tip P3, P5 sau P7 în conformitate cu ÖNORM EN 312 (anterior V100 în conformitate cu DIN 68763). Nu se recomandă utilizarea pe suprafețe orizontale acoperite frecvent cu apă, ca de ex. lavoare.

Pregătirea suprafeței**Plăci suport cu strat de acoperire din folie de grund:**

Șlefuire folie Granulație 240

Lemn de foioase: Șlefuire lemn Granulație 150 - 180

Lemn de conifer: Șlefuire lemn Granulație 120 - 150

Panouri MDF: este esențial să saturați bine absorbția ridicată a plăcilor MDF și să stabiliți zonele mai puțin compactate. Prin urmare, plăcile MDF șlefuite (granulație șlefuire finală 180) trebuie preizolate înainte de aplicarea cu Aduro Spritzfüller (2410) un lac transparent PUR bicomponent adecvat (de ex. cu Aduro Isoliergrund (2502) sau Aduro Legnopur (2513)) pe toate părțile: o dată în zona de suprafață, de două ori în zona marginilor și în cazul decupajelor. Un timp de uscare al izolației incolore peste noapte asigură un efect izolator bun și o bună stabilitate a stratului de amorsă ulterior. Șlefuirea de netezire cu granulație 280 trebuie efectuată cu puțin timp înainte de a continua vopsirea.

STRUCTURA STRATULUI DE ACOPERIRE**Grunduire**

2 – 3 x Aduro Spritzfüller (2410)

Șlefuire intermediară

Șlefuire ușoară de netezire cu granulație 280 după prima aplicare a amorsei.

Șlefuirea intermediară suplimentară: Granulație 280 – 320

Îndepărtați praful de șlefuire.

Șlefuirea intermediară trebuie să aibă loc direct înainte de următoarea aplicare a vopselei, pentru a asigura o aderență intermediară bună!

Vopsire de acoperire

1 x Pigmpur G50 (2406) în nuanța dorită

INDICAȚII PRIVIND COMANDA**Dimensiuni ale recipientelor**

4 kg, 30 kg

Nuanțe/nivel al luciului

Culoare (culori) standard:
Weiß (2410050000)

Produse suplimentare

Aduro Legnopur (2513)
Aduro Isoliergrund (2502)
DD-Verdünner 8519 (8519)
Pigmopur G50 (2406)
PUR-Hardener 8419 (8419)
PUR-Hardener 8420 S (8420)
Waschverdünner 8501 (8501)

Vă rugăm să țineți cont de fișele tehnice aferente produselor.

ALTE INDICAȚII**Perioada de valabilitate /
depozitare**

Cel puțin 1 Anul/Ani în recipiente originale închise.

A se depozita ferit de umiditate, razele directe ale soarelui, îngheț și temperaturi ridicate (peste 30 °C).

Date tehnice

Vâscozitatea de livrare: 7.000 – 10.000 mPas (arbore Brookfield 4/20 rot/2 min/20 °C)

Indicații tehnice de siguranță

Produsul este pretabil numai pentru prelucrarea industrială și comercială.

Inhalarea aerosolilor de vopsea la aplicarea prin pulverizare trebuie evitată în general. Acest lucru se asigură prin utilizarea corespunzătoare a unei măști de protecție respiratorie (filtru combinat A2/P2).

Informații detaliate cu privire la siguranța la transport, depozitare și manipulare, precum și la eliminare găsiți în fișa tehnică de securitate aferentă. Versiunea actuală poate fi accesată la adresa www.adler-lacke.com.