

## Innolux Topcoat CC EXC

## 2774

Vernice di finitura UV a velo per la tecnologia ad eccimeri nell'arredamento e nella **finitura di interni per l'industria**.

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

#### Indicazioni generali

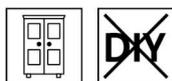
Vernice di finitura UV altamente reattiva per polimerizzazione a eccimeri; ottima resistenza chimica e meccanica. Superfici molto opache e altamente resistenti ai graffi.

#### Caratteristiche particolari e norme

- **ÖNORM A 1605-12** (superfici di mobili)  
Resistenza agli agenti chimici: 1-B1  
Comportamento all'abrasione: 2-D ( $\geq 50$  U)  
Comportamento al graffio: 4-C ( $\geq 1,5$  N)
- **DIN 68861** (superfici di mobili)  
Parte 1: Comportamento alla sollecitazione chimica: 1 B  
Parte 2: Comportamento alla sollecitazione causata da abrasione: 2 D (oltre 50 fino a 150 U)  
Parte 4: Comportamento al graffio: 4 C ( $> 1,5$  fino a  $\leq 2,0$  N)
- **ÖNORM A 3800-1** (comportamento al fuoco) in combinazione con un supporto difficilmente infiammabile:  
difficilmente infiammabile, Q1, Tr 1
- **DIN 53160-1 e DIN 53160-2** Resistenza al sudore e alla saliva
- **ÖNORM EN 71 Parte 3** Sicurezza dei giocattoli, migrazione di determinati elementi (assenza di metalli pesanti)
- **Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+



#### Campi d'impiego



- Per il rivestimento in serie industriale di parti di mobili con superficie opaca.
- Per la verniciatura industriale in serie di superfici di mobili e arredamento d'interni esposti ad una sollecitazione forte, come ad esempio per strutture alberghiere e scolastiche, mobili da cucina e bagno: campi di utilizzo II – IV secondo ÖNORM A 1610-12.

### LAVORAZIONE

#### Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di +15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Si prega di osservare la nostra **ARL 210 - Direttiva di lavoro per sistemi di verniciatura UV a rullo**.

11-22 ZKL 2774

ADLER Italia S.r.l., I-38068 Rovereto (TN)  
Tel: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, Mail: [info@adler-italia.it](mailto:info@adler-italia.it)

Le nostre indicazioni si basano sulle attuali conoscenze della ricerca e consigliamo nella maniera migliore l'acquirente/l'utilizzatore, ma rimangono senza obbligo ed esigono un adattamento ai campi di utilizzazione e alle condizioni di applicazione. L'acquirente/utilizzatore decide autonomamente sull'idoneità e sul campo d'impiego; consigliamo quindi di fare un campione per esaminare la idoneità del prodotto. Per il resto valgono le nostre condizioni di vendita. Le schede tecniche che riportano una data precedente non sono più valide. Con riserva di approntare modifiche rispetto le confezioni, tinte e gradi di brillantezza disponibili.

**Metodo di applicazione**

Procedura di applicazione	Applicazione a velo
Viscosità (s) coppa 4 mm, 20 °C	65 - 75
Quantità di applicazione (g/m <sup>2</sup> )	ca. 100 – 140

Il prodotto è pronto per l'uso.

Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

**Indurimento UV**

Flash-Off: 2 - 3 min a temperatura ambiente

	Avanzamento		
	Gelificazioni	Excimer	Indurimento
Sorgente di radiazione UV adatta (LED, Ga oppure Hg)	7 - 15 m/min		
lampada a eccimeri		7 - 15 m/min	
Lampada hg 120 W/cm			7 - 15 m/min

Evitare l'esposizione diretta al sole!

**Esempio:**

100 g/m<sup>2</sup> Innolux Topcoat CC EXC 2774000105 tramite velatrice  
2 - 3 min Flash-Off

Gelificazione mit LED (395 nm, 16W), avanzamento in avanti 10 m/min

Increspatura con lampada a eccimeri (172 nm, velocità di avanzamento 10 m/min)

Indurimento con 2 lampade Hg 120 W/cm, avanzamento in avanti 10 m/min

**Pulizia degli utensili**

Con Waschverdünnung 80072

**SUPPORTO****Tipo di supporto**

Pannelli resina melamminca

**Qualità del supporto**

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

**CICLO DI VERNICIATURA****Primer**

1 x Innolux Haftpromotor S 2704000200

**Fondo (opzionale)**

Standard: 1 - 2 x Innolux Walzgrund 2736000200

**Carteggiatura intermedia** Grana 320 – 400  
**(opzionale, solo se primed)** Evitare di sfondare fino al legno!



**Finitura** 1 x Innolux Topcoat CC EXC 2774000105

### PULIZIA E MANUTENZIONE

**Pulizia e manutenzione** Pulizia con Clean-Möbelreiniger 96490 e manutenzione con Clean-Möbelpflege Plus 7222000210.  
 Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

### INDICAZIONI PER GLI ORDINI

**Confezioni** 25 kg

**Tonalità / gradi di brillantezza** G5 Stumpfmatt (opaco profondo) 2774000105  
 Weiß (bianco) 2774077441

**Prodotti complementari** Innolux Walzgrund 2736000200  
 Waschverdünnung 80072  
 CLEAN Möbelreiniger 96490  
 Clean-Möbelpflege Plus 7222000210

### ULTERIORI INDICAZIONI

**Durata / magazzinaggio** Minimo 6 mesi in confezioni originariamente sigillate.



Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

**Dati tecnici** Viscosità di fornitura 65 - 75 s ai sensi della DIN 53211  
 (coppa 4 mm, 20 °C)

**Indicazioni tecniche di sicurezza** **di** Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e maneggio come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito **www.adler-lacke.com**.



Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale.