

## Vivido Ferro-Color

4506

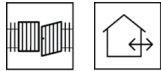
Lac de bază și lac de acoperire decorativ, protector împotriva ruginii pentru **bricolaj și uz comercial**

### DESCRIEREA PRODUSULUI

#### Generalități

Lac de bază și lac de acoperire decorativ pe bază de rășini sintetice speciale, cu protecție foarte bună împotriva coroziunii; nu necesită grund suplimentar; compatibil cu rugina reziduală. Rezistență foarte bună la intemperii. Ecologic datorită conținutului ridicat de substanțe solide și a spiritului alb fără compuși aromatici ca solvent.

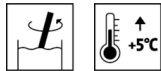
#### Domenii de aplicare



Acoperirea fierului, oțelului, zincului și aluminiului în interior și în exterior. Pentru acoperișurile din tablă și structurile din oțel cu intemperii extreme, recomandăm Vivido Ferro GSX (4505).

### PRELUCRARE

#### Indicații privind prelucrarea



- Pulverizarea este permisă numai în cabinetele de pulverizare care se supun Directivei COV.
- Vă rugăm să amestecați produsul înainte de utilizare.
- Condițiile optime de prelucrare sunt între 15 - 25 °C la o umiditate relativă a aerului de 40 - 80 %.
- Este necesară o temperatură a produsului, obiectului și încăperii de cel puțin + 5 °C.
- Expunerea timpurie la apă, provocată de ploaie sau rouă, trebuie evitată neapărat!
- Nuanța de culoare și compatibilitatea, precum și aderența pe substrat, se vor verifica prin realizarea unor suprafețe de probă.
- Orice modificare a procesului de prelucrare, a condițiilor de mediu, nerespectarea indicațiilor sau utilizarea unor produse neindicate pot influența negativ rezultatul. Abaterile duc la probleme de peliculă și aderență, precum și la afectarea negativă a rezistenței la intemperii și a stabilității nuanței culorii.

#### Tehnica de aplicare



	Pistol cu cupă	Vopsea	Role
Duza de pulverizare Ø (mm)	1,8 - 2,0	-	
Presiunea de injecție (bar)	2,0 - 2,5	-	
Diluarea	KH-Spritzverdünner (8014)	-	
Adăugarea diluantului (%)	20	-	
Cantitatea de aplicare per aplicare (ml/m <sup>2</sup> )	100 - 125		

1-1 ZKL 4506 | 10/25 | înlocuiește 1-0

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Tel.: 0043/5242/6922-301, fax: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com

Instrucțiunile noastre se bazează pe ultimele cunoștințe și sunt menite să instruiască cumpărătorul/utilizatorul, se vor stabili individual conform domeniilor de aplicare și condițiilor de prelucrare. Cumpărătorul/utilizatorul decide pe propria răspundere dacă produsul livrat este potrivit și dacă este utilizabil, motiv pentru care se recomandă realizarea unei probe de produs. În celelalte condiții se aplică condițiile noastre generale de vânzare. Toate fișele anterioare de observații sunt înlocuite de prezenta ediție. Ne rezervăm dreptul la modificări în ceea ce privește dimensiunile ambalajelor, nuanțele și gradul disponibil de lucru.

Forma și calitatea suprafeței piesei de prelucrat, precum și tipul de aplicare influențează consumul efectiv.

Valorile de consum exacte pot fi determinate numai printr-o aplicare de probă prealabilă.

### Timp necesar de uscare



Revopsire la temperatura camerei	cca 24 oră/e
Duritate finală	cca 7 Zi(le)

Cifrele indicate sunt valori orientative. Uscarea depinde de substrat, grosimea stratului aplicat, temperatură, circulația aerului și umiditatea relativă a aerului.

Pentru o bună uscare completă, cantitățile de aplicare recomandate trebuie respectate neapărat. Grosimi prea mari ale straturilor duc la o întârziere semnificativă a uscării!

### Curățarea aparatelor de lucru



8014

Recomandăm Abbeizer Express (8313) pentru îndepărtarea reziduurilor de produs uscate.

## SUBSTRAT

### Tipul de substrat

Fier și oțel, metale neferoase, PVC rigid și materiale plastice ce pot fi acoperite cu strat de acoperire

### Calitatea suprafeței

Substratul trebuie să fie uscat, curat, cu capacitate portantă suficientă, fără agenți de separare precum grăsime, ceară, silicon, rășină etc. și fără praf de lemn și trebuie verificat cu privire la pretabilitatea pentru aplicarea stratului de acoperire.

Vă rugăm să respectați și documentele suplimentare:

- ÖNORM B 2230-1
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Fișe tehnice BFS actuale

### Pregătirea suprafeței

#### Fier și oțel:

Îndepărtați rugina de pe metalul gol. Îndepărtați temeinic impuritățile cu grăsimi sau uleioase cu Entfetter (7233).

#### Zinc, aluminiu și alte metale neferoase:

Șlefuiți cu o pânză de șlefuit și Entfetter (7233) până la un finisaj mat.

#### PVC rigid și materiale plastice ce pot fi acoperite cu strat de acoperire:

Șlefuiți cu o pânză de șlefuit și Entfetter (7233) până la un finisaj mat.

#### Straturi de acoperire vechi:

Șlefuiți și curățați straturile de acoperire vechi solide cu granulație 120. Îndepărtați straturile de acoperire vechi, instabile. Structură ca un strat de acoperire nou. Compatibilitatea stratului de acoperire trebuie să fie testată pe straturi de acoperire vechi intacte.

## STRUCTURA STRATULUI DE ACOPERIRE

### Strat de bază

#### Fier și oțel:

1 x Vivido Ferro-Color (4506)

#### Zinc, aluminiu și alte metale neferoase:

1 x Vivido Ferro-Color (4506)

**Aluminiu anodizat și oțel inoxidabil:**

Șlefuiți foarte bine aluminiul anodizat și oțelul inoxidabil până la un finisaj mat și aplicați grund cu Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) în interval de 60 de minute.

**PVC rigid și materiale plastice ce pot fi acoperite cu strat de acoperire:**

1 x Vivido Ferro-Color (4506)

Datorită numărului mare de materiale plastice, se recomandă un test de aderență.

**Straturi de acoperire vechi:**

1 x Vivido Ferro-Color (4506)

Compatibilitatea stratului de acoperire trebuie să fie testată pe straturi de acoperire vechi intacte.

**Vopsea sub formă de pulbere:**

Pentru acoperiri cu strat de acoperire cu vopsea sub formă de pulbere, recomandăm în general aplicarea unui grund cu Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604). Pregătiți o suprafață de testare și verificați aderența. A se vedea fișa tehnică BFS nr. 24.

**Șlefuire intermediară**

Dacă este necesar, șlefuiți suprafața grunduită cu 240. Îndepărtați praful de șlefuire.

**Strat intermediar**

1 x Vivido Ferro-Color (4506)  
(necesar numai pentru fier și oțel în exterior)

**Strat final de acoperire**

1 x Vivido Ferro-Color (4506)

**MENTENANȚĂ****Întreținere**

La nevoie, curățați suprafețele încă intacte de praf și murdărie și aplicați de 1 – 2 x cu Vivido Ferro-Color (4506).

Durabilitatea depinde de mai mulți factori: aceștia sunt, în special, tipul de intemperii, protecția structurală, solicitările mecanice și alegerea nuanței de culoare utilizate; pentru o durabilitate mare sunt necesare inspecții regulate, întreținere și, dacă este necesar, măsuri de reparație.

**INDICAȚII PRIVIND COMANDA****Dimensiuni ale recipientelor**

750 ml, 2,5 ml, 10 l (numai baza W10 alb)

**Nuanțe/nivel al luciului****Culoare (culori) standard:**

RAL6005 Moosgrün (4506006005)  
RAL9005 Tiefschwarz (4506009005)

Mai multe nuanțe de culoare pot fi amestecate cu ajutorul sistemului de mixare culori **Color4youde la ADLER**.

**Lac(-uri) de bază:**

Vivido Ferro-Color W10 Weiß, tönbar (4506000010)  
Vivido Ferro-Color Basis W20 (4506000020)  
Vivido Ferro-Color Basis W30 (4506000030)  
Vivido Ferro-Color Basis Gelb (4506050087)  
Vivido Ferro-Color Basis Rot (4506050088)

Pentru a asigura uniformitatea nuanței, prelucrați numai material cu același număr de lot pe o suprafață.

Pentru evaluarea nuanței finale de culoare se recomandă realizarea unui model color pe substratul original, cu structura aleasă a stratului de acoperire.

Albul și culorile derivate din alb tind să își schimbe culoarea atunci când sunt expuse la lumină artificială.

Acest fenomen, tipic vopselelor din rășini sintetice, poate fi intensificat de depozitarea la întuneric și de aerul cu conținut de amoniac.

În funcție de sistem, culorile strălucitoare și intense pot avea o capacitate de acoperire mai redusă în anumite condiții. Prin urmare, este recomandabil să se aplice o culoare pastel comparabilă, opacă, bazată pe W15, ca bază pentru aceste nuanțe.

Vă rugăm să prelucrați produsele diluate în termen de 3 luni.

Vă rugăm să respectați **ARL 800 – ghidul de lucru pentru lucrările (inclusiv îngrijire și întreținere) cu aparatele de dozare ADLER Mix, Pur Mix și Color4You.**

<b>Produse suplimentare</b>	Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) Entfetter (7233) Vivido Ferro GSX (4505) KH-Spritzverdünner 8014 (8014) Vă rugăm să țineți cont de fișele tehnice aferente produselor.
<b>ALTE INDICAȚII</b>	
<b>Perioada de valabilitate / depozitare</b>	Cel puțin 3 Anul/Ani în recipiente originale închise. Recomandăm scurgerea conținutului recipientelor deschise în recipiente mai mic, pentru a evita gelificarea/formarea unei pelicule. Închideți bine recipientele deschise și utilizați conținutul cât mai repede posibil.
<b>Date tehnice</b>	Conținutul de COV al amestecului pregătit pentru utilizare: valoare limită conform Directivei 2004/42/CE pentru Vivido Ferro-Color (cat A/i): 500 g/l. Vivido Ferro-Color conține maxim 400 g/l COV.
<b>GISCODE</b>	BSL20
<b>Declarația ingredientelor conform VdL-RL 01</b>	Rășini alchidice / Pigmenți albi și colorați anorganici / Pigment de protecție anticorozivă / Alifați / Agent tensioactiv / Agent împotriva formării de peliculă / Agenți de uscare (desicanti)
<b>Indicații tehnice de siguranță</b>	La lucrări de șlefuire, utilizați un filtru de praf P2/P3. Nu inhalați ceața de pulverizare. Utilizați filtrul combinat A2 / P2 și ochelarii de protecție. Informații detaliate cu privire la siguranța la transport, depozitare și manipulare, precum și la eliminare găsiți în fișa tehnică de securitate aferentă. Versiunea actuală poate fi accesată la adresa <b>www.adler-lacke.com</b> .

